**Схемы сертификации продукции в ГСТР РК**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Но-   мер   схе-   мы** | **Способы   подтверж-   дения   соответ-   ствия** | **Проверка   произ-   водства** | **Инспекционный   контроль** | **Срок   действия   сертифи-   ката** | **Примечание** |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 1 | Испытания   типа |  |  | 6 мес. | Маркировка не   производится |
| 2 | Испытания  типа | Анализ  состояния  производства | Испытания   образцов,   взятых у   продавца.   Анализ   состояния   производства | 12 мес. | Маркируется вся   выпускаемая   продукция   данного типа |
| 3 | Испытания  типа | Анализ  состояния  производства | Испытания   образцов,   взятых у   изготовите-   ля. Анализ   состояния   производства | 12 мес. | Маркируется вся   выпускаемая   продукция   данного типа |
| 4 | Испытания  типа | Анализ  состояния  производства | Испытания   образцов,   взятых у   продавца.   Испытания   образцов,   взятых у   изготовителя.   Анализ   состояния   производства | 18 мес. | Маркируется вся   выпускаемая   продукция   данного типа |
| 5 | Испытания  типа | Сертификация  системы  менеджмента   ачества | Испытания   образцов,\*   взятых у   продавца.   Испытания   образцов,   взятых у   изготовите-   ля. Контроль   производства   (системы   менеджмента   качества)\*\* | 36 мес. | Маркируется вся   выпускаемая   продукция   данного типа |
| 6 | Испытания  типа | Сертификация  системы  менеджмента   ачества | Контроль   системы   менеджмента   качества\*\* | 36 мес. | Маркировка не   производится |
| 7 | Испытания  партии |  |  | Уста-   навли-   вается,   но не   более   срока   годности   продук-   ции | Маркировка не   производится |
| 8 | Испытания  каждого  изделия |  |  | Устанав-   ливает-   ся, но не более срока годности продук-   ции | Маркируется   каждое изделие |
| 9 | Рассмот-   рение   заявки с   прилагае-   мыми до-   кументами |  |  | Уста-   навли-   вается,   но не   более   срока   годности   продук-   ции | Маркировка не   производится |
| 10 | Рассмот-   рение   заявки с   прилагае-   мыми   докумен-   тами. | Анализ  состояния  производства |  | 12 мес. | Маркировка не   производится |

**Примечания:**   
 \* - необходимость и объем испытаний определяет орган по подтверждению соответствия продукции по результатам контроля за сертифицированной системой менеджмента качества (производством)   
 \*\* - осуществляет орган, выдавший сертификат на систему менеджмента качества.

**Применение схем сертификации**

      1. Схемы сертификации 1-6 и 10 применяются при сертификации серийно выпускаемой продукции, схемы 7, 8, 9 - при сертификации уже выпущенной продукции.   
       2. Схему 1 рекомендуется применять при ограниченном, заранее оговоренном объеме реализации продукции.   
       3. Схему 2 можно применять при сертификации импортной продукции, поступающей по долгосрочным контрактам или при постоянных поставках серийной продукции по отдельным контрактам.   
       4. Схему 3 следует применять для сертификации серийной продукции, стабильность производства которой не вызывает сомнения.   
       5. Схему 4 применяют при необходимости всестороннего и жесткого контроля за стабильностью характеристик продукции.   
       6. Схемы 5 и 6 рекомендуется применять при сертификации продукции, для которой:   
       реальный объем выборки для испытаний недостаточен для объективной оценки выпускаемой продукции;   
       технологические процессы чувствительны к внешним факторам;   
       установлены повышенные требования к стабильности характеристик выпускаемой продукции;   
       сроки годности продукции меньше времени, необходимого для организации и проведения испытаний;   
       характерна частная смена модификаций продукции;   
       продукция может быть испытана только после монтажа у потребителя.   
       Схема 6 отличается тем, что не предусматривает сертификацию конечного изделия и рекомендована для сертификации комплектующих изделий.   
       Схему 6 можно использовать также при сертификации импортируемой продукции поставщика (не изготовителя), имеющего сертификат на свою систему менеджмента качества, если номенклатура подтверждаемых при сертификации характеристик и их значения соответствуют требованиям нормативных документов, действующих на территории Республики Казахстан.   
       7. Схемы 7 и 8 рекомендуется применять тогда, когда производство и реализация данной продукции носят разовый характер (партия, единичные изделия).   
      8. Схему 9 рекомендуется применять для импортируемой продукции в случае сертификации партии продукции небольшого объема для собственных нужд, производства или единичного изделия (комплекта изделий), приобретаемого целевым назначением для оснащения производственных и иных объектов, если по представленным документам можно судить о безопасности продукции.  
       9. Схему 10 рекомендуется применять при сертификации продукции отечественных производителей при нерегулярном выпуске или при продолжительном производстве в небольших объемах выпуска.   
       Схему целесообразно принимать при сертификации продукции, заявленной субъектами малого предпринимательства.   
      10. Не допускается использование схем 9 и 10 при сертификации следующих групп однородной продукции: продуктов детского питания; игрушек, бензинов автомобильных.